



**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ИНТЕРГАЗСЕРТ
РОСС RU.31570.04ОГНО**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОС "ИТС СвП - СЕРТ", ООО АСЦ «ИТС СвП», №ОГН7.RU.1101

Юридический адрес: РФ, г. Москва, проспект Балаклавский, 28Б, стр.1
Адрес места осуществления деятельности: РФ, г. Москва, проспект Балаклавский, 28Б, стр.1
Московская обл., г. Домодедово, ул. Станционная, д.20А, ОП «Испытательный центр»
Телефон: +7 (499) 703-05-75, Факс: +7 (499) 703-05-75 доб.100, e-mail: mail@etswp.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ОГН7.NL.1101.B00240

П 03277

Срок действия с 26.04.2022 по 25.04.2025

ПРОДУКЦИЯ: Автоматический дуговой комплекс IWM, изготавливаемый по ТУ 27.90.3-003-0565593-2016, серийный выпуск

AWM	131 ¹⁾ 135 ²⁾	380	-	6, 8	-	NF	IP23	Р Газпром 2-4.3-1162-2018
-----	--	-----	---	------	---	----	------	---------------------------

КОД ОК 034-2014: 27.90.31

КОД ТН ВЭД РФ: 8515

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Р Газпром 2-4.3-1162-2018 «Сварка и неразрушающий контроль сварных соединений. Оборудование для сварки, наплавки и резки. Общие технические условия»

ИЗГОТОВИТЕЛЬ CRC-Evans B.V., BTW NL805910207B01, Нидерланды, Fabricageweg 28, 3899 AV Zeewolde, телефон +31-367117500, факс: +31 36-7117501, www.crc-evans.com

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Обществу с ограниченной ответственностью «АСТ», ИНН 7802601432, Российская Федерация, 194292, г. Санкт-Петербург, 3-й Верхний пер., д. 1 к. 3 литер С, помещ. 200/1, телефон: +7 (812) 565-50-02, e-mail: info@aw-tech.ru

НА ОСНОВАНИИ Акта о результатах анализа состояния производства № ОС-20.1101.10887.103-СП от 14.06.2021; Акта экспертной группы по сертификации продукции № ОС-20.1101.10887.103 от 04.02.2022; Протоколов испытаний ИЦ «ИТС СвП – СЕРТ»: № ППВ-20.1101.10887.103-01 от 08.09.2021; № КИ-20.1101.10887.103-01 от 28.09.2021; № ЭХ-20.1101.10887.103-01 от 30.09.2021; № СТС-ААДП-20.1101.10887.103-01 от 05.10.2021; № ППТ-20.1101.10887.103-01 от 08.09.2021; Решения о выдаче сертификата соответствия № ОС-20.1101.10887.103 от 26.04.2022

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации 2d

¹⁾ 131 – MIG (МАДП, ААДП),

²⁾ 135 – MAG (МП, АПГ) (МАДП, ААДП, АПГ по классификации согласно нормативной документации

ПАО «Газпром»)

Применяется совместно с комплектными источниками сварочного тока согласно ТУ 27.90.3-003-0565593-2016

Руководитель органа по сертификации

Д.Г. Будревич

подпись

инициалы, фамилия

М.П.

Эксперт

подпись

А.С. Зандберг

инициалы, фамилия

